



FLOTTWEG BANDPRESSE

Hohe Ausbeuten und wirtschaftlicher Betrieb
durch effizientes und robustes Design



 **Flottweg**

Engineered For Your Success



INHALT

Anwendungsgebiete und Vorzüge	Seite 02
Design und Funktionsprinzip	Seite 04
Merkmale und Spezifikationen	Seite 06
Technische Daten	Seite 07
Flottweg Qualität und Service	Seite 08



ANWENDUNGSGEBIETE UND VORZÜGE

Flottweg Bandpressen – für eine effektive und wirtschaftliche Fest-Flüssig-Trennung in der Lebensmittelindustrie

Bandfilterpressen sind eine wirtschaftlich attraktive Lösung, um Suspensionen effektiv in Flüssigkeit und Feststoffe zu trennen. Durch die Kombination von Auspressen und Scherung in Verbindung mit speziellen Filterbändern lassen sich mit Flottweg Bandpressen auch Produkte verarbeiten, bei denen die Flüssigphase in dem Zellgewebe gebunden ist (z.B. bei organischem Fruchtfleisch, Pflanzenfasern, etc.). Dieser Ablauf erhöht die Trenneffizienz, den Ertrag an Flüssigkeit bzw. die Trockensubstanz im ausgepressten Feststoff.

Darum Flottweg

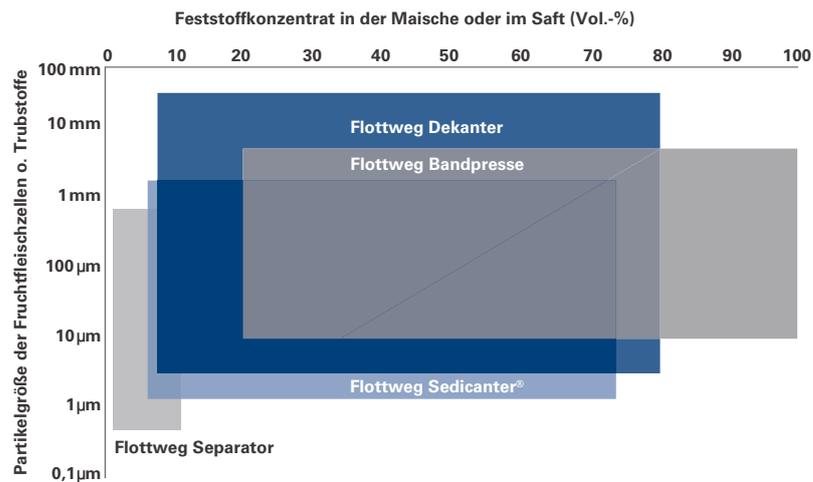
Die Produktpalette der Flottweg Bandpressen umfasst mehrere Maschinengrößen und deckt einen hohen Leistungsbereich ab. Je nach Einsatzbereich, Rohstoffart und Prozess können durch die besondere Konstruktion eine hohe Ausbeute und Trockensubstanz erzielt werden. Der Vorteil der Bandpresse sind dabei die flexiblen Einsatzmöglichkeiten. Somit lässt sich auch die Verarbeitung von kleineren Produktchargen in vielen Fällen rentabel durchführen.



Komplettes Maschinenportfolio

Durch unser komplettes Maschinenportfolio aus Separatoren, Dekanter-Zentrifugen und Bandpressen bieten wir für jeden Anwendungsfall das optimale Trennaggregat oder die beste Kombination aus verschiedenen Systemen für Ihren Einsatzbereich.

Das Diagramm gibt eine vereinfachte Übersicht über die Anwendungsbereiche der Flottweg Dekanter, Separatoren und Bandpressen wieder.



Gewinnung und Ausbeuteerhöhung in der Frucht- und Gemüsesaftindustrie

- Apfelsaft (naturtrüb)
- Beerensäfte
- Säfte aus Steinobst
- Tropische Fruchtsäfte, z.B. Ananas
- Rübensäfte, z.B. Rote Beete-, Karottensaft
- Kürbisgewächse, z.B. Gurkensaft, Wassermelonensaft
- Grüne Säfte, z.B. Spinatsaft

Herstellung bzw. Verarbeitung von Grund- und Nebenstoffen in der Lebensmittelindustrie

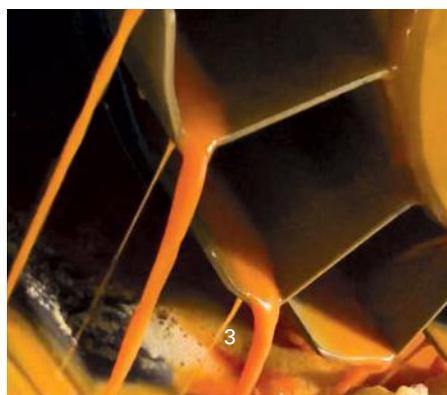
- Pektinproduktion
- Kartoffelpülpe
- Sojafasern (Okara)
- Erbsenfasern
- Tapiokafasern
- Algenextrakt
- Kokosmilch
- Pflanzenextrakte aus Würz oder Heilpflanzen, z.B. Ingwer, Brennnessel, Echinacea
- Pilzextrakte, Pilzmycel

(Energetische) Optimierung durch Entwässerung

Nachentwässerung von (fasrigen) Feststoffen und Maischen,

- Biertreber
- Kaffee-Extrakt (Kaffeegrund)
- Brennereimalztreber
- Gärreste

Weitere Anwendungen auf Anfrage.
Unsere Spezialisten beraten Sie gerne!





DESIGN UND FUNKTIONSPRINZIP

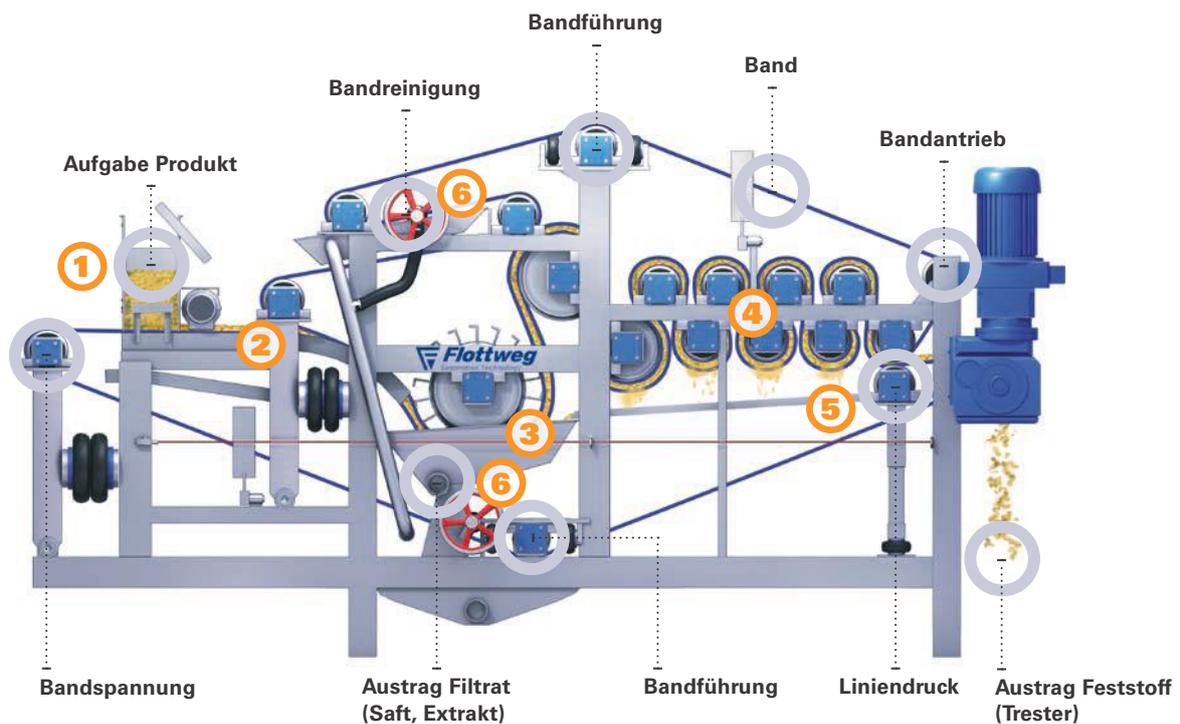
Optimiert für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie

Die Gesamtkonstruktion der Flottweg Bandpresse ist für eine einfache Reinigbarkeit ausgelegt. Zusätzliche Arbeitsbühnen sind nicht notwendig. Alle Bereiche sind gut zugänglich und einsehbar. Dadurch kann die Reinigung vom Bediener jederzeit kontrolliert werden. Glatte, große Flächen im Filtratbereich und die Vermeidung von unzugänglichen Ecken begünstigen zusätzlich den Reinigungseffekt. Die konsequente Verwendung von Edelstahl und lebensmittelechten Kunststoffen ermöglicht den problemlosen Einsatz von Reinigungsmitteln. Entsprechende Normen und Zertifikate sind auf Anfrage erhältlich.

Bandpressen verarbeiten Produkte mit einem hohen Feststoffgehalt im Zulauf. Bei Fest-Flüssigmischen mit gleicher Dichte lassen sich sehr gute Trennergebnisse erreichen. Die hohe Ausbeute wird durch den gezielten Aufbau von Press- und Scherkräften gewährleistet. Die kontinuierliche Bandreinigung sorgt dauerhaft für optimale Pressbedingungen.



- 1** Das Produkt wird über den Aufgabekasten kontinuierlich und gleichmäßig auf das Unterband verteilt. Die Kuchenhöhe und -breite können an das jeweilige Produkt angepasst werden. Des Weiteren gibt es verschiedene Aufgabesysteme um eine optimale Produktaufgabe zu gewährleisten.
- 2** In der Keilzone wird das Oberband auf das Produkt gedrückt. Durch langsam ansteigenden Druck wird ein pressstabiler Produktkuchen erzeugt.
- 3** Im Pressbereich erfolgt die Kuchenentwässerung zunächst über eine spezielle Profilwalze, die für einen schnellen Flüssigkeitsabfluss nach beiden Seiten vom Presskuchen sorgt.
- 4** Im Anschluss wird das Produkt über Presswalzen mit abnehmendem Walzendurchmesser und kontinuierlich steigendem Druck (Druck- und Scherbelastung) effizient entwässert.
- 5** Mit Hilfe der optional erhältlichen Liniendruckwalzen kann die Effektivität der Maschinen noch zusätzlich erhöht werden.
- 6** Eine effektive, kontinuierliche Bandreinigung sorgt dafür, dass die Entwässerungsleistung erhalten bleibt.





MERKMALE UND SPEZIFIKATIONEN



Sichere Produktion durch hohen hygienischen Standard

- Die Maschine ist komplett aus Edelstahl und lebensmittelechtem Kunststoff gefertigt.
- Die Walzen sind in gekapselten robusten Edelstahl Lagerböcken gehalten. Optional ist eine automatische Fettschmierung erhältlich.
- Eine kontinuierliche Bandreinigung mit optionaler zusätzlicher CIP-Reinigung gewährleistet einen hohen hygienischen Standard.



Günstig in Wartung und Betrieb

- Einfache Reinigung, Bedienung und Wartung
- Sehr gute Beständigkeit und Langlebigkeit durch Verwendung hochwertiger Materialien
- Standard-Getriebemotoren für eine hohe Verfügbarkeit
- Die regelmäßige Wartung kann vom Betreiber durchgeführt werden
- Pneumatische Bandspannung und Bandsteuerung



Hohe Wirtschaftlichkeit durch Flexibilität und Leistung

- Eine flexible Verarbeitung unterschiedlichster Produkte ist durch eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung und Einstellung des Pressdruckes möglich.
- Durch eine automatische pneumatische Bandlaufregelung werden die Filter-Bänder in Position gehalten.
- Für beste Trennergebnisse ist eine Bürstenreinigung für die Filter-Bänder erhältlich.
- Es sind hohe Produktausbeuten bis über 85 % möglich.
- Durch einen insgesamt schonenden Pressvorgang wird eine höchste Produktqualität erreicht.



Leistungsfähigkeit und Sicherheit durch Qualität Made in Germany

- Nachhaltig durch sehr gute Beständigkeit, Langlebigkeit und hohe Trennleistung
- Hohe Produktionssicherheit, z.B. bei saisonalem Betrieb
- Sehr gute Verfügbarkeit durch globales Service- und Vertriebsnetz
- Reduzierte Personalkosten durch automatische Bedienung und Reinigung



TECHNISCHE DATEN

Technische Daten Flottweg Bandpresse ¹

Typ	B-800	B-1200	B-1500	B-1750	B-2500
Stundenleistung [t/h] ²	2 - 6	4 - 8	6 - 12	8 - 14	14 - 22
Länge, Höhe, Breite [mm]	auf Anfrage				
Bandbreite [mm]	800	1200	1500	1750	2500
Antriebsleistung [kW]	1,5	1,5	2,2	4,0	4,0
Elektrischer Anschluss [V/A]	je nach Aufstellungsland				
Pneumatischer Anschluss [bar]	6	6	6	6	6

1) Die genannten Daten verstehen sich als Richtwerte! Technische Änderungen vorbehalten.

2) Die effektiven Durchsatzleistungen hängen vom zu verarbeitenden Produkt, Reifegrad und vielen weiteren Parametern ab.

Für detaillierte Fragen zur möglichen Leistung und zu Ihrem Prozess stehen unsere Experten über unser Kontaktformular auf flottweg.com gerne zur Verfügung!



FLOTTWEG QUALITÄT UND SERVICE



Garantierte Flottweg Qualität

Typisch „Made in Germany“: Wir haben eine klare Vorstellung von Qualität und gehen keine Kompromisse ein. Oft sind unsere Kunden mit aggressiven Medien konfrontiert. Die Bauteile von Flottweg Maschinen, die in unmittelbarem Kontakt mit dem zu verarbeitenden Medium gelangen, sind ausschließlich aus hochwertigen, rost- und säurebeständigen Edelstählen gefertigt. Dadurch werden eine erhöhte Festigkeit sowie eine verbesserte Beständigkeit ermöglicht.

Bestens ausgerüstet halten unsere Maschinen Ihren Anforderungen dauerhaft stand – im Extremfall 24 Stunden rund um die Uhr, 7 Tage die Woche. Unsere strengen Qualitätskontrollen (DIN EN ISO 9001:2015) sowie die Rückverfolgbarkeit aller kritischen Bauteile sorgen für zusätzliche Produktsicherheit.



Unser Service – immer für Sie da!

Über 1100 Mitarbeiter weltweit in einem Netzwerk aus über 60 Vertriebs- und Servicestationen sind für Sie zur Stelle. Wir streben nicht nur eine erstklassige Beratung bei der Auswahl und Auslegung unserer Systeme an. Wir stehen auch danach für Sie zur Verfügung, wenn Sie uns brauchen – in mehr als 100 Ländern dieser Welt rund um die Uhr, 7 Tage die Woche.

Erfolg lässt sich planen. In nur drei Schritten.

Sie möchten aus effizientem Trennen bzw. Klären Ihre eigene Erfolgsstory machen?
Dann nehmen Sie Kontakt mit Flottweg auf und profitieren Sie von unserer 3-Steps-Roadmap:

01

Wir besprechen mit Ihnen die gestellte Trennaufgabe und die gewünschten unternehmerischen Ziele.

02

Im Pre-Engineering untersuchen wir Ihre Ausgangsstoffe in unserem Labor und führen kundenspezifische Versuche im Flottweg Technikum oder vor Ort bei Ihnen durch. In diesem Zusammenhang können auch bereits erste Produktmuster zur Verfügung gestellt werden.

03

Nach Design und detaillierter Entwicklung erhalten Sie ein konkretes Angebot inklusive aller relevanter Linienkennzahlen für die Realisierung Ihrer individuellen Flottweg Anwendung.

**Machen Sie Flottweg zum Leistungsträger Ihres Erfolgs:
Unsere Vertriebspartner freuen sich auf Ihre Ideen und Herausforderungen!**

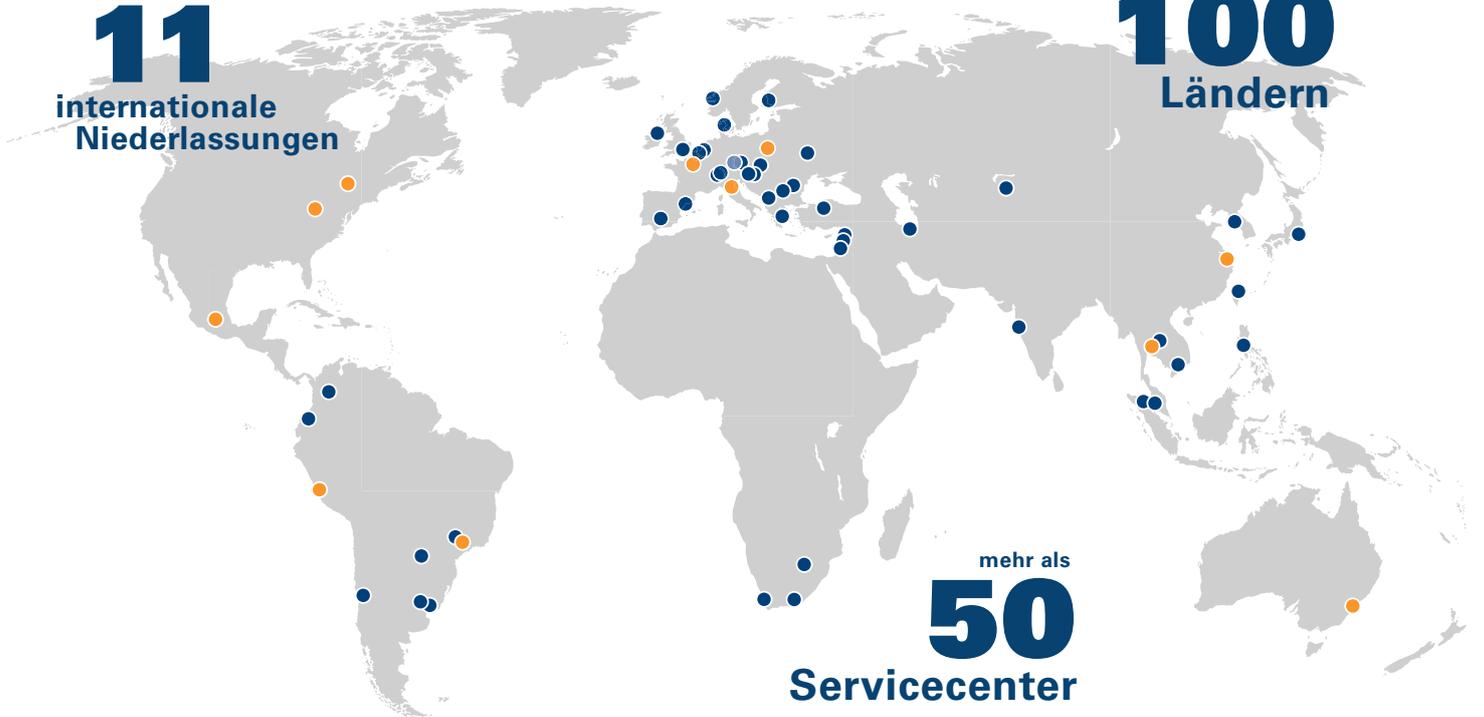


Flottweg weltweit

11
internationale
Niederlassungen

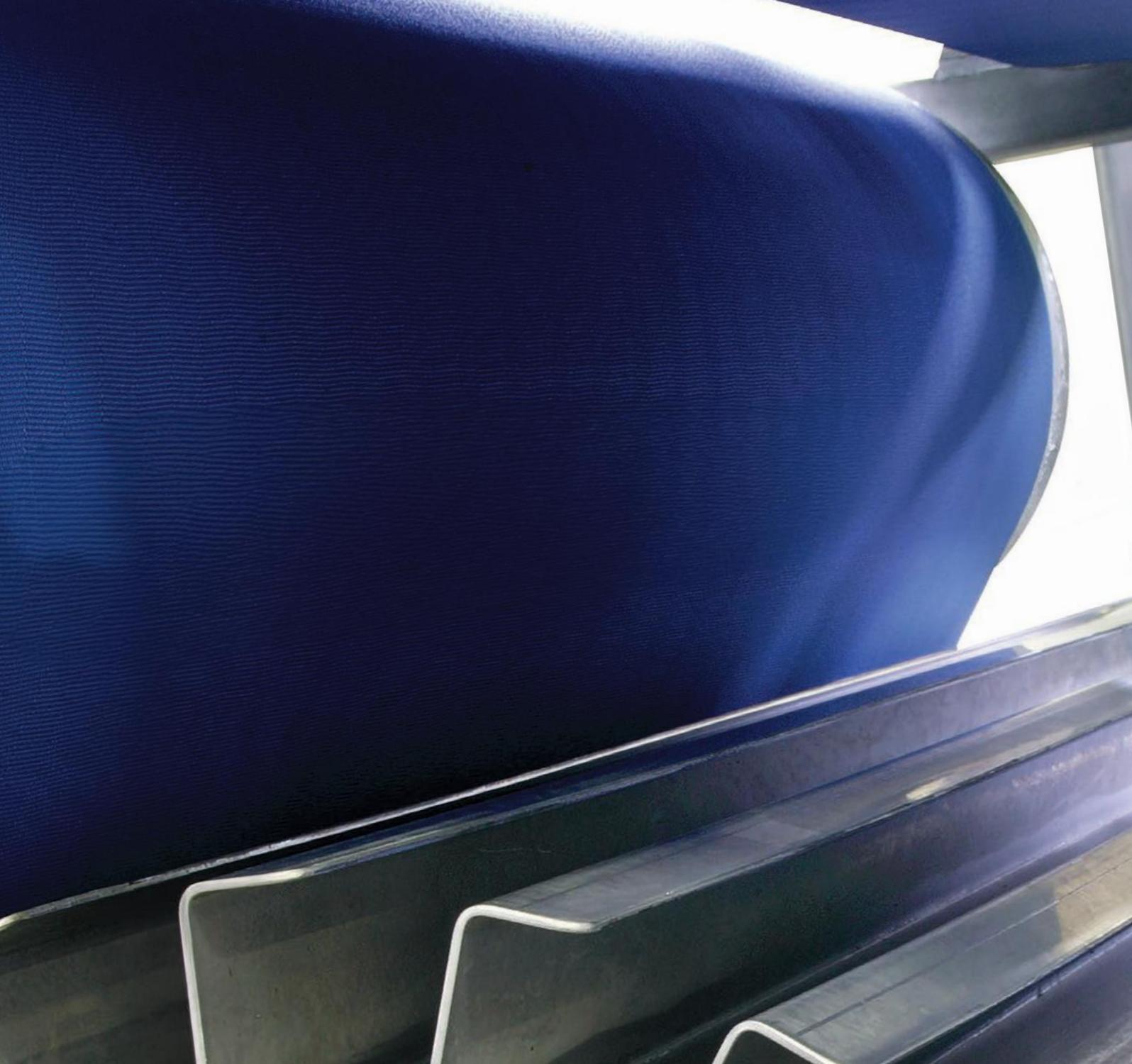
Projekte in mehr als

100
Ländern



- – Zentrale
- – Niederlassung
- – Repräsentant





Flottweg SE

Industriestraße 6-8
84137 Vilsbiburg
Deutschland (Germany)
Tel.: + 49 8741 301-0
Fax: + 49 8741 301-300
[Kontaktformular](#)
mail@flottweg.com
www.flottweg.com